



1858 年以来、製品の安全性確保と
シフターの製造販売を続けてまいりました！

QA Series Gravity Flow Sifters

衛生的で
奥まで手が届きやすく、
保守管理しやすく、
そして、信頼できます。



Great Western Manufacturing Co., Inc.

(米国、カンザス州) <https://www.gwmfg.com/>



QAシステムにおいてシフターは 大切な役割を果たします

- プラント内部の衛生状態をモニターしコントロールします。
- 作業条件変更の指示を出します。
- 投入される材料が衛生的な状態で加工され、保管され、運搬されることを確実にします。
- 汚れを取り除き、製品が不良品として出荷されるのを防ぎます。
- 製品が必要粒度に適合することを確実にします。

特長のまとめ

- 旋回動作：緩やかで正確
- 小容量から大容量まで対応可能な3から9個のふるいを使用する複数モデル
- 単一の製品流から2種以上の粒度分布に正確な分離とふるい分け
- 幅広い製品、処理能力、ふるい分け数、ふるい分けメッシュサイズに対応可能
- 高信頼度の空気圧式ふるい圧縮システムによる、開閉しやすく、確実に固定可能なふるいのクランプシステム
- 確実なツール・バランス装置でふるい枠にかかる圧力を軽減し、ふるい枠間の動きを減少させることに成功
- 個々の設置条件に応じて容易にカスタマイズ可能
- すべての装置に対して、試運転と調整を出荷前に実施
- 設置が容易

サニタリー性の向上とより強いスクリーン張力のために、トレースクリーンは機械で引っ張られトレイに固定されます。頑丈な枠は無制限に繰り返しふるいに使用されることが可能

- 食品仕様のパッキンはスナップ装着可能で、ふるい間の密閉シールのためのゴム製パッキンを使用。
パッキン装着に接着剤は不要。



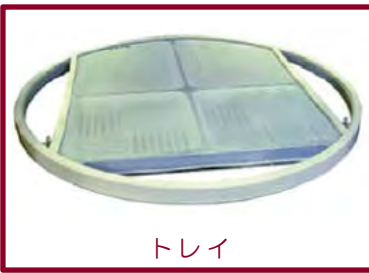
構 造

- ふるい枠はレーザーで切断された内部コンポーネントにより高精度にフィットする304ステンレス製（306ステンレスも選択可能です。）
- ガラスビーズによるサンドブラスト仕上げ
- ふるいの構造は溶接を最小限にするように設計されています。ボルト、リベット、ジョイントがありません。ふるいの内部は洗浄しやすいように、完璧な構造です。
- それぞれのスクリーンレイは、スクリーンクリーナーをサポートするバックワイヤーが取り付けられています。ラウンドシーブ（円筒ふるい）は一般にピーターやパドルを使用しており、ふるい分けによる動作の際の摩擦で、製品中の異物自体を破壊しやすく、また、スクリーンに過度のストレスを与えやすいといわれています。
この種のふるい分け装置と比較して、スクリーンクリーナーは取り付けられたバックワイヤー上で穏やかに弾むことで、スクリーンの開口部が目詰まりすることなく開き続けるよう働きます。
また、異物自体を破壊することなく異物をそのまま、オーバー側に導きます。
- 標準装置の外枠とカバーは、粉体塗装仕上げが施された鉄（軟鋼）でできています。ステンレス製も選択可能です。
- 少ないKwで運転可能



ふるい

溶接されたふるい枠はサニタリー構造となっています。リベット、ナット、ボルトは不使用で、裂け目ありません。



トレイ

サニタリー仕様とより強いスクリーン張力により、スクリーンは機械的に引っ張られトレイに固定されます。頑丈な枠は無制限に繰り返しふるいに使用することが可能

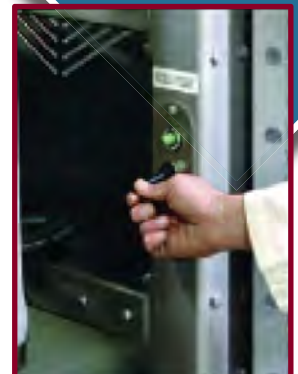


パッキン

ふるい同士のシールにはスナップ装着可能な食品仕様のゴム製パッキンを使用。パッキン装着に接着剤は一切不要。



弊社のふるいとして認知され、実績と信頼性があるトゥルー・バランス装置により、緩やかな旋回ふるい動作が実現



空気圧式ふるい圧縮システムにより、検査と保守管理が短時間でしやすくなります。



弊社のステンレス製QAシリーズの持上げ用クランプを使えば、検査の際に個々にふるいを取り外すことはもはや必要なくなりました。



空気圧式ふるい圧縮システムとインターロックしているフレームにより、サニタリー性向上と保守管理を簡素化します。

- シフターを開けて、ふるいを完全に外し、検査や修理ができ、特別な器具を使うことなく、数分でまた組み立てなおすことができるので、休憩時間を最小化できます。
- 空気圧式ふるい圧縮システムにより、分解に時間がかかりません。圧縮空気圧を上げればふるいの重なりを密閉でき、下げればシフターを簡単に開けられます。圧縮空気により、機械の作動中は固定する圧力を一定に保ちます。
- 装置と枠における弊社の技術はパッキンの摩耗を最小限にし、漏れを完全に無くすことで生かされています。ツール・バランス装置は旋回動作を上部下部双方の運転装置に同時に伝達します。同様に、装置はふるい分け動作を上部と下部のふるい重層部に伝えます。これにより、“上部が重い”という、下部に駆動部を持つ構造のシフターにありがちな、通常しばしば発生する余分な慣性力を防ぐことができます。
- ステンレス製のふるいと接粉部構造により、乾燥状態での刷毛掃除、圧空清掃、水洗浄、もしくは蒸気洗浄が可能です。
- 防塵パッキン構造により、発塵防止のために吸引する必要はありません。
- 上部および下部駆動装置は駆動部から直接つながっています。

弊社のツール・バランス装置は巨額な投資が不要です。

QAシフターは標準モーターとV-ベルトを使用して、機械の左と右に位置するカウンターウェイトを回転させます。これらのウェイトは機械の重力の中心にまたがり、回転するシフターの機械枠の質量の釣り合いを取ります。

Great Western のユニークな装置メカニズムが、スムーズでバランスの取れた運転を確実にし、構造的な要件を最小限にします。振動はシフター内に留まります。漏れが生じるギアボックスはなく、摩耗することはありません。



御社の設置・運転条件に応じて、弊社標準装備の製品をカスタマイズいたします。単純に2分割のほか、3分割4分割のふるい分けにも対応可能です。ふるいの網は、ナイロン網のほか、SUS網（16ミクロン開口まで対応可能）、Nafitec（NBCメッシュテック）加工網など多くのバリエーションから選択いただけます。モーターは標準で日本製を選択可能です。



販売代理店：トリプルエーマシン株式会社
 〒105-0021 東京都港区東新橋 2-10-10 東新橋ビル2階
 Tel : 03-6874-6481 Fax : 03-4496-4617
<https://www.aaamachine.co.jp/machine/Procurement/>